



Kale Kalıp

Türbinmetre iM-TM-CT
Quantometre iM-TM-Q

uzun ömür

yüksek kalite

hassas ölçüm



Kale

	Ölçüm							Boyut			Gövde Malzemesi																
	G Sınıfı	Flanş Çapı		Qmax m3/h	Ölçme Aralığı	Pmax bar	LF Pulse (pulse/m3)	Flanşın Flanşa mm	Yükseklik mm	Derinlik mm																	
		inch	mm																								
Türbinmetre	G40 G65 G100	*2"	50	65 100 160	1:5 1:10 1:20	DIN PN16 ANSI 150/300/600	10 10 1	150	240	280	Alüminyum Çelik																
	G100 G160 G250 G400			3"	80		160 250 400 650					1:20	DIN PN16 ANSI 150/300/600	1 1 1 1	240	265	305	Alüminyum Çelik									
	G160 G250 G400 G650						4"							100					250 400 650 1000	1:20	DIN PN16 ANSI 150/300/600	1 1 1 1	300	300	325	Alüminyum Çelik	
	G400 G650 G1000 G1600	6"	150			650 1000 1600 2500		1:20	DIN PN16 ANSI 150/300/600	1 1 0,1 0,1	450								360			385					Alüminyum Çelik
	G650 G1000 G1600 G2500 G4000 G6500					8" 8"/10" 8"/10"/12" 8"/10"/12"/16" 12"/16"/20" 16"/20"				200 200/250 200/250/300 200/250/300/400 300/400/500 400/500																	
	G40 G65 G100	2"	50	65 100 160	1:5 1:10 1:10	DIN PN16 ANSI 150	10 10 1	150	240	200	Alüminyum																
	G100 G160 G250 G400			3"	80		160 250 400 650					1:10 1:10 1:20 1:20	DIN PN16 ANSI 150	1 1 1 1	120	265	230	Alüminyum									
	G160 G250 G400 G650						4"					100		250 400 650 1000					1:10 1:20 1:20 1:20	DIN PN16 ANSI 150	1 1 1 1	150	300	250	Alüminyum		

*MID onayı yalnız HP kalibrasyon ile verilir.

ÇALIŞMA ESASLARI

Çalışma prensibi, gaz akış hızının ölçülmesine dayanmaktadır. Gaz, sayaç girişindeki akış düzeltici bölümünde hızlandırılır ve düzeltilir. Bu düzeltici bölüm, gaz, türbin çarkına çarpmadan önce, istenmeyen girdapları, türbülans ve akış profilindeki asimetriyi yok ederek gaz akışını düzeltir. Akışkanın dinamik kuvvetleri, türbin çarkını döndürür. Türbin çarkı, paslanmaz çelik rulmanlar ile hassas biçimde en düşük sürtünme olacak biçimde aksiyel mil üzerine takılmıştır.

ÇIKARILABİLİR SAYAÇ KARTUŞU "RMC"

Tüm sayaçlar Çıkarılabilir Sayaç Kartuşu (RMC) kavramına dayanmaktadır. Bu, sahibine/operatöre sayacın özelliklerini yerinde değiştirme olanağını sunar. Sayaç kartuşları, lojistik destek ihtiyacını en aza indirecek, kalite verimini en üst seviyede tutacak şekilde, önceden kalibre edilmiş kartuşlar ile yerinde değiştirilebilir. Böylece sayacın yeni kalibrasyonu saatler içinde yapılabilir.

PİSLİKİTEN KORUNMA VE TAM YIKAMALI YAĞLAMA SİSTEMİ

Rulmanların uygun şartlarda korunması için, pisliklerin (toz) yıkanması ve yağın düzenli olarak tazelenmesi esastır. Zaman içinde yoğunlaşan kir ve pislikler rulmaların verimini ve sayacın hassasiyetini düşürdüğünden, "ömür boyu yağlamalı" olarak adlandırılan sistemle donatılmış türbinler piyasada kullanılmakla birlikte DRESSER tarafından tavsiye edilmemektedir (dikey montaj hariç).

İZOLE EDİLMİŞ THERMOWELL İLE BİRLEŞTİRİLMİŞ HF ALGILAYICI

iM-TM-CT sayaçlara, isteğe bağlı olarak, Yüksek Frekanslı algılayıcılar takılabilir. Bu algılayıcı, sayacı ve kartuşu yerinden sökmeden sonradan yerinde de sayaca eklenebilir. Algılayıcı, ATEX, FM ve CSA'ya uygun olarak tasarlanmış ve onaylanmıştır. Oluşturulan çıkış sinyali EN 60947-5-6 / NAMUR'a uygundur.

IM-TM SERİSİNİN AVANTAJLARI

- Müşteriye yansıtacak olan düşük üretim maliyeti.
- Müşterinin ilerideki gaz ihtiyacına göre G-sınıfını, basit RMC eklenmesi ile, yükseltme sayesinde, geleneksel türbinli gaz sayaçları için gereken kapsamlı istasyon değişikliği gerektirmeyen düşük maliyetli istasyon tasarımı.
- RMC'nin, yeni kalibre edilmiş aynı veya farklı G-sınıfındaki RMC ile kolayca değiştirilmesi sayesinde "yerinde" kolay bakım.
- Geleneksel sayaçların tamiri ve revizyonu için gereken uzun ve kabul edilmez saatler harcamadan, revizyon için sadece RMC'yi söküp gönderme sayesinde, düşük tamir maliyeti.
- Sadece rulmanlarda yağlı tazelenmeyip tüm hareketli parçalardaki pisliliği/tozu yıkanan yağlama sistemi sayesinde uzun kullanım ömrü.
- Ana rulmanların toz ve pisliliğe karşı korunmuş olması sayesinde, kötü gaz koşullarına karşı daha az duyarlılık.
- En yüksek düzeyde güvenilirlik, verim ve hassasiyeti sağlayarak, ulusal yönetmeliklere ve kalite standartlarına uygun olarak üretim ve montaja uygunluk.

TEKNİK VERİLER

Ölçüm hassasiyeti :
0,2 Qmax - Qmax : ± % 1 veya daha iyi
Qmin - 0,2Q max : ± % 2 veya daha iyi

Sıcaklık aralığı :
Standart : -25 °C - +65 °C
Opsiyonel : -40 °C - +80 °C

NMi MID (2004/22/EC) EN12261 EN ISO 9001:2008